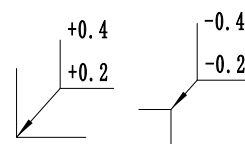
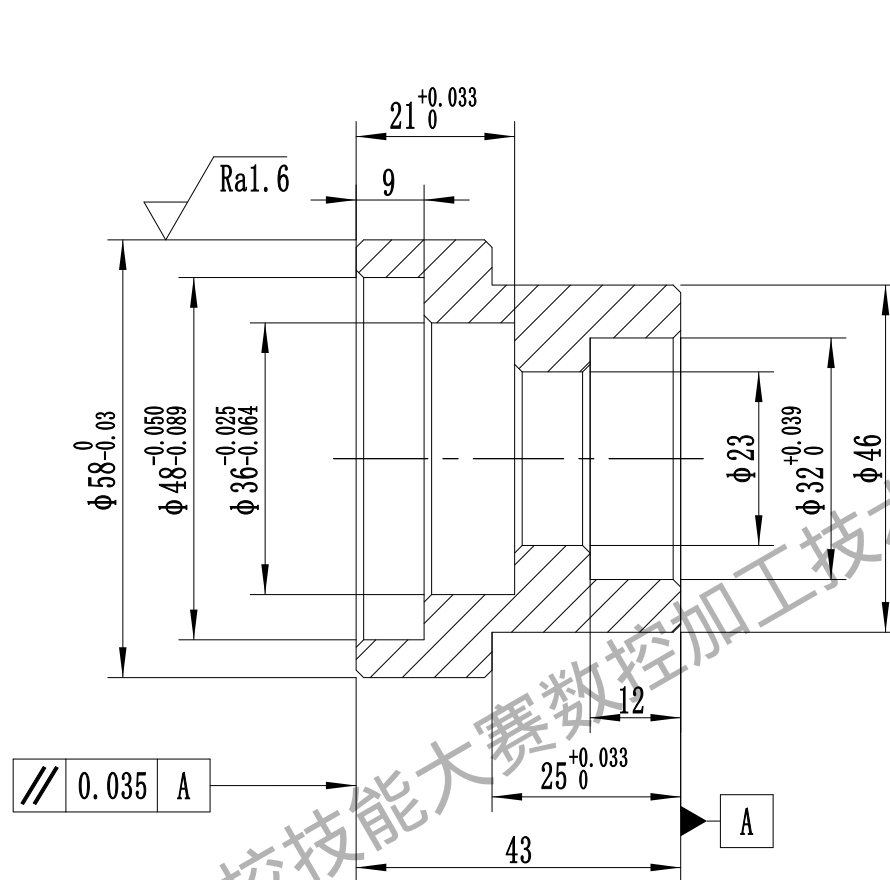


技术要求:

- 1.未注倒角处按 $1\times 45^\circ$ ,锐边去毛刺;
- 2.未注公差按 $\pm 0.1\text{mm}$ ;
- 3.未注圆弧处按 $R1$ ;
- 4.禁止使用锉刀、砂布等辅助工具修整工件表面;
- 5.偏心距尺寸精度检测将以基准轴线A为测量基准。



姓名		独立赛件	比例	1:1
机床			材料	LY12
裁判			图号	2016SCYT-1
数量	1件		第 1 张 共 2 张	
		2016年全国职业院校技能大赛 中职组 数控加工技术（数控车）赛项申报样题		



技术要求:

1. 未注倒角处按 $1 \times 45^\circ$ , 锐边去毛刺;
2. 未注公差按 $\pm 0.1 \text{ mm}$ ;
3. 未注圆弧处按 $R1$ 。

姓名			批量零件(3件)	比例	1:1
机床				材料	45钢
裁判			2016年全国职业院校技能大赛 中职组 数控加工技术(数控车)赛项申报样题	图号	2016SCYT-2
接收				第 2 张 共 2 张	