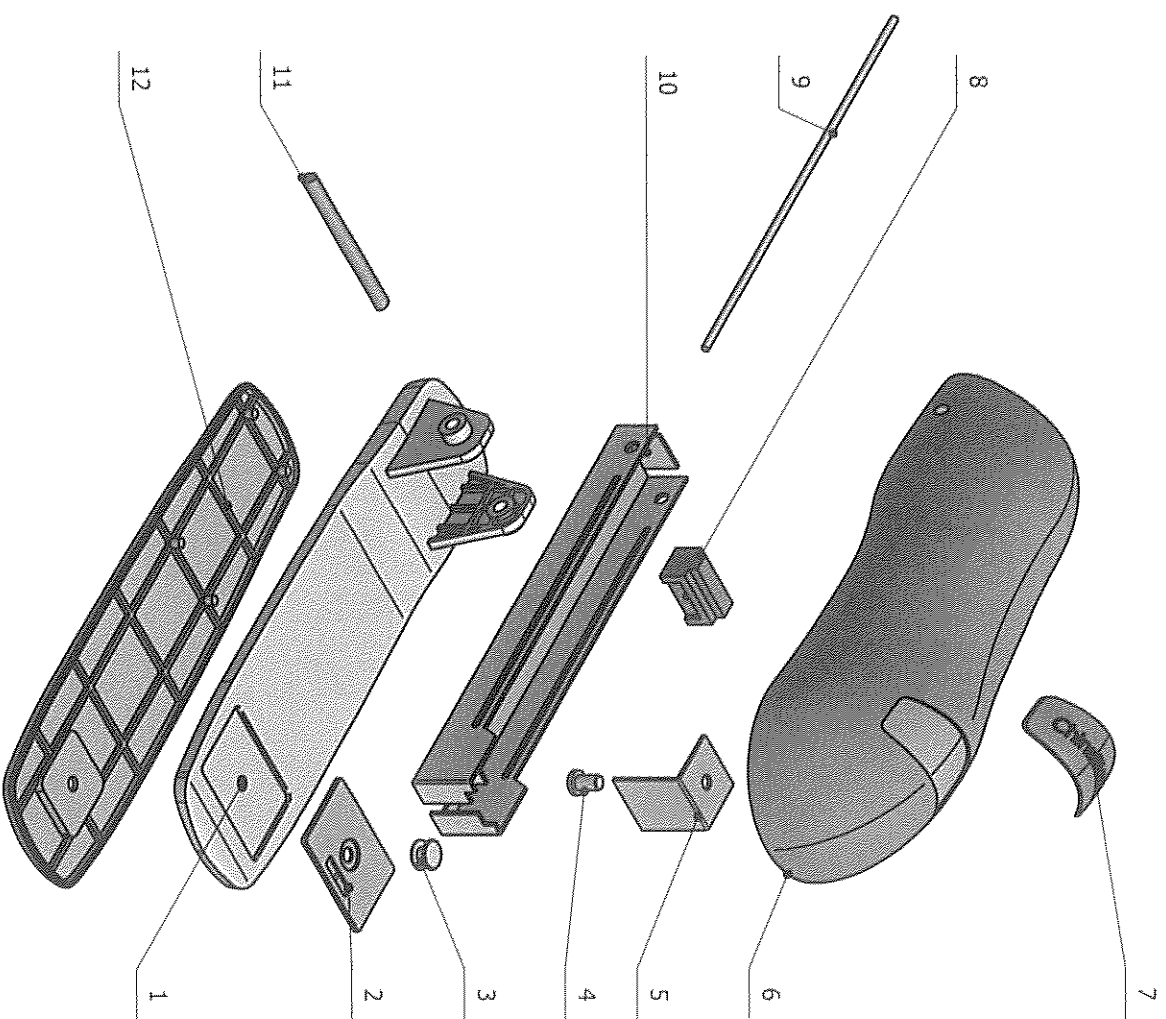
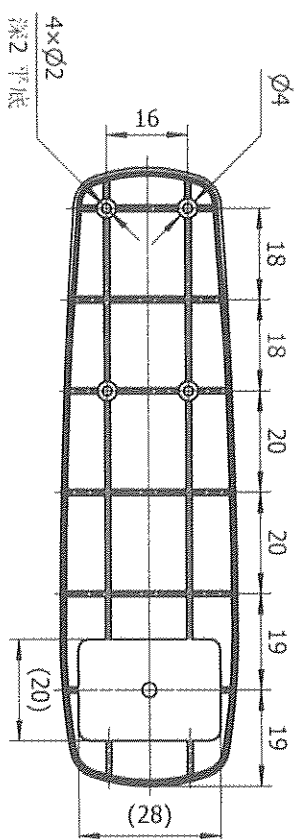
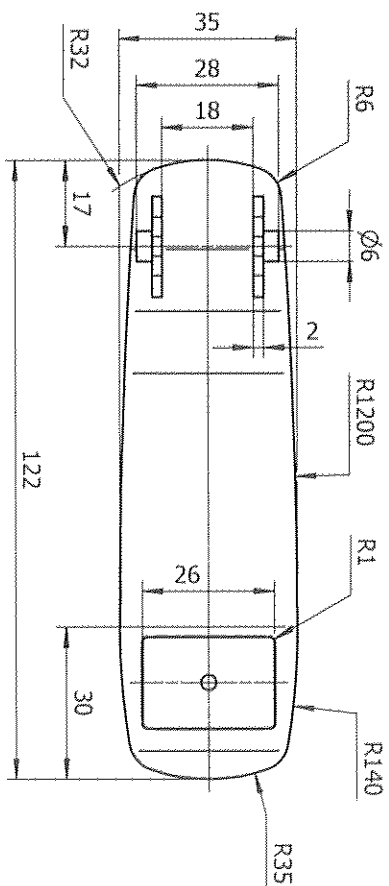
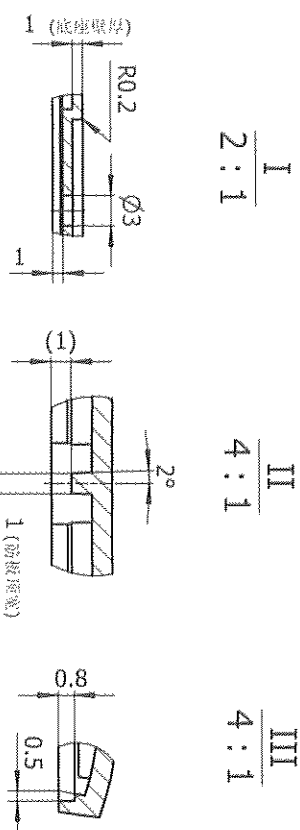
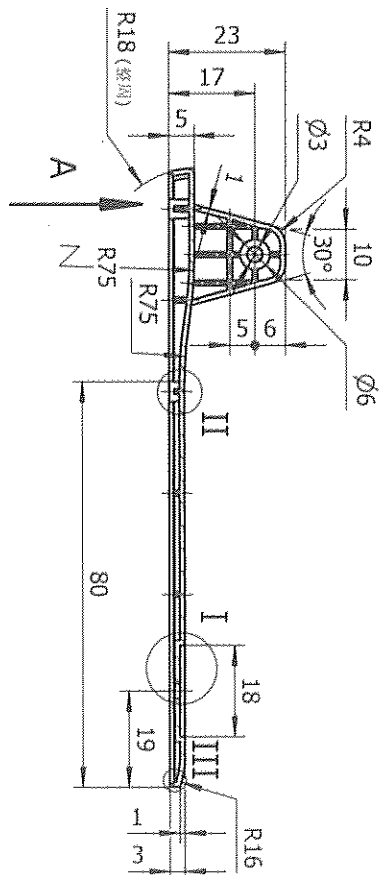
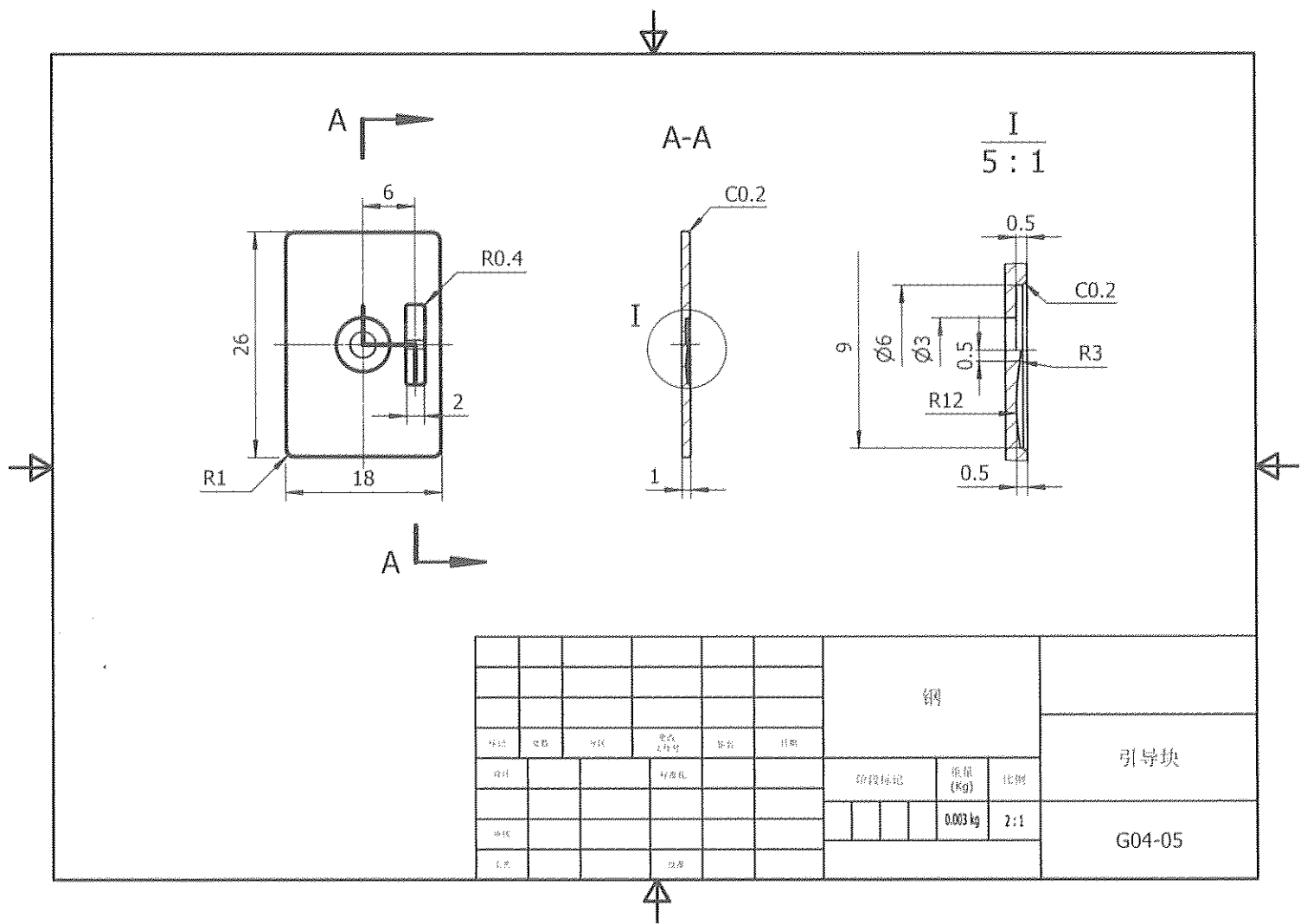
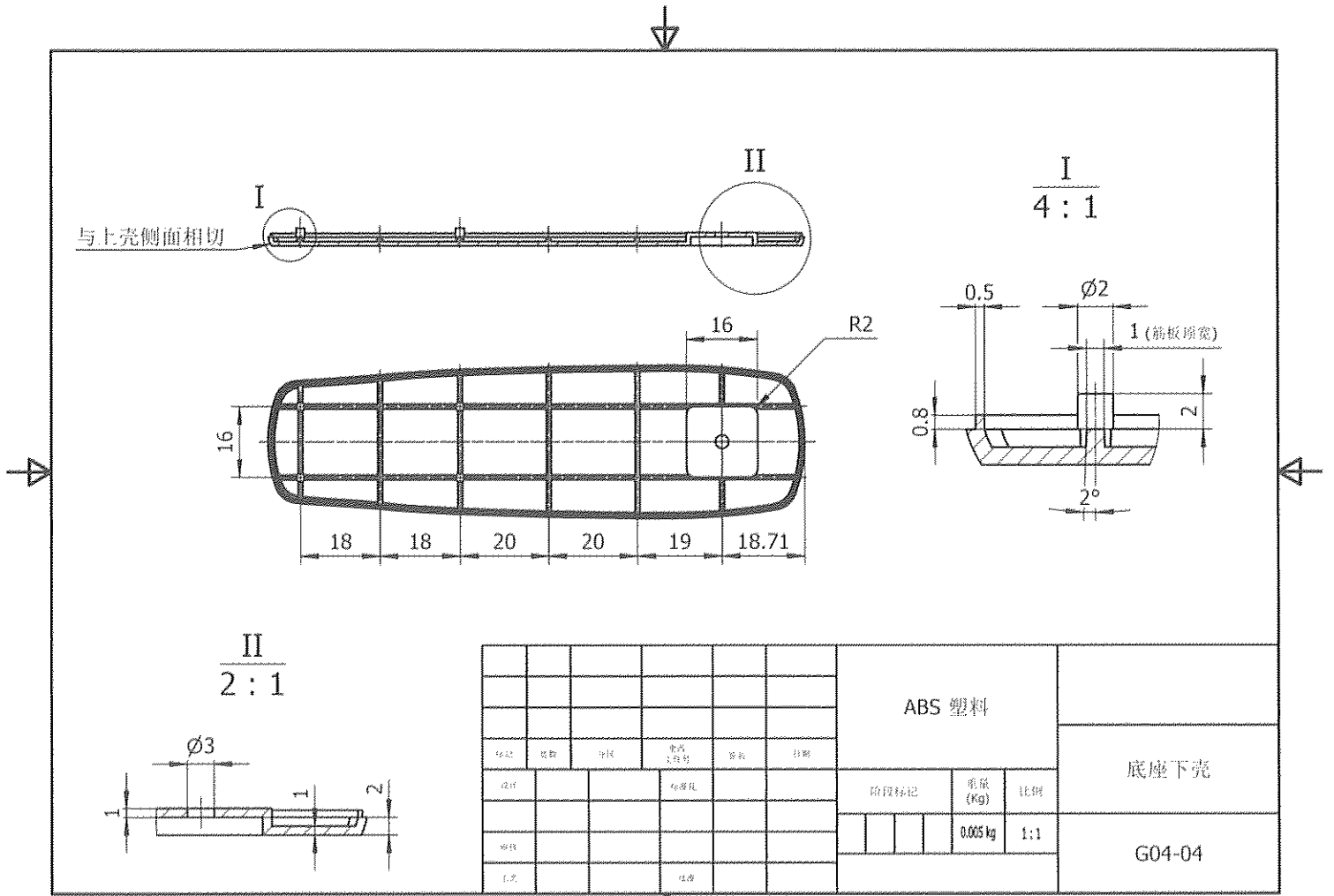
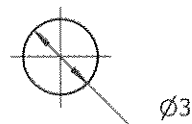
[illegible]

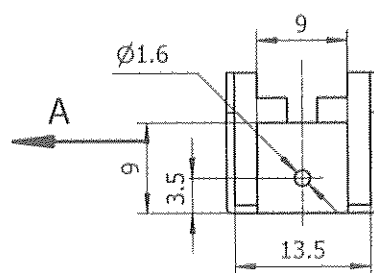
[illegible]

[illegible]

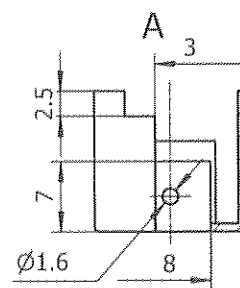




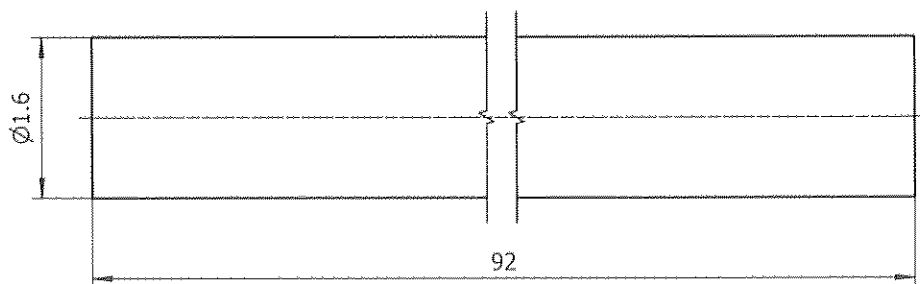
						ABS 塑料				手柄轴
标记	规格	材料	电压 (V/Hz)	名称	日期					
设计			标准号			分段标记	重量 (kg)	比例	G04-06	
							0.000 kg	5:1		
制图										
工艺			标准							



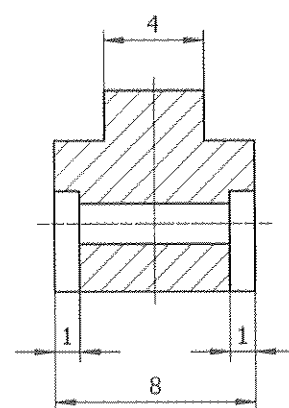
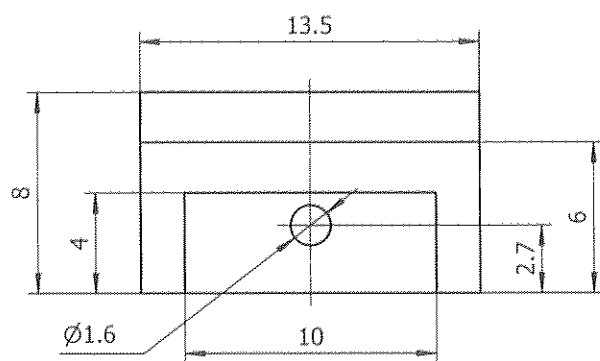
Technical drawing of a rectangular object, likely a component of a machine. The drawing shows a side view with a total width of 100 and a total height of 97.6. A central vertical slot is shown. On the right side, there is a smaller rectangular feature with a width of 10.8 and a height of 8. The drawing is a black and white line drawing with dimension lines and arrows indicating the measurements.



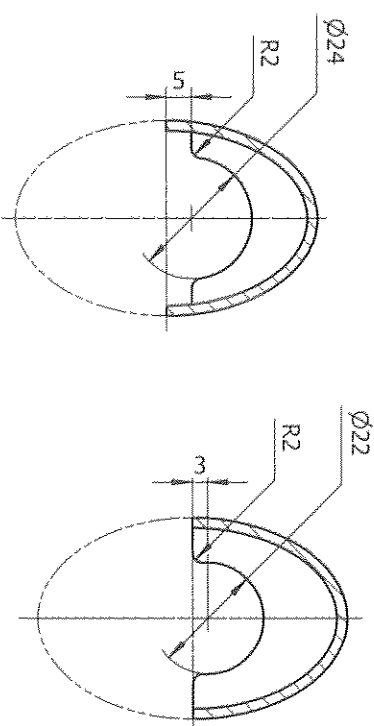
						钢	钉书针槽		
标准	数量	单位	零件 名称	备注	日期				
设计			材料			阶段标记	重量 (kg)	比例	G04-07
审核							0.021 kg	2:1	
工艺			制造						



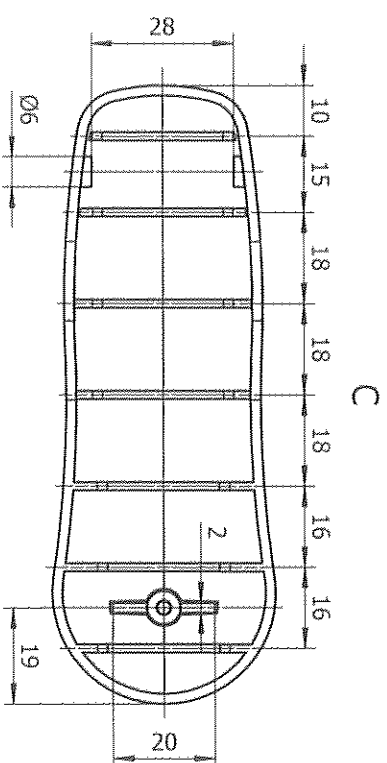
							钢			
标记	数量	单位	零件名称	图号	备注	日期	滑轨轴			
设计			标准件							
审核							印段标记	重量 (Kg)	比例	
工艺			检验					0.001 kg	20:1	
										G04-08

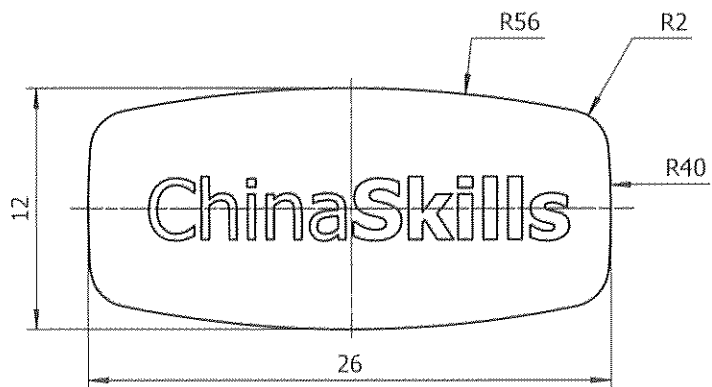


							ABS 塑料			
标记	数量	单位	零件名称	图号	备注	日期	送钉块			
设计			标准件							
审核							印段标记	重量 (Kg)	比例	
工艺			检验					0.001 kg	5:1	
										G04-09



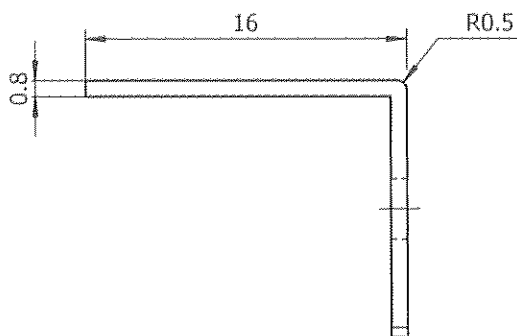
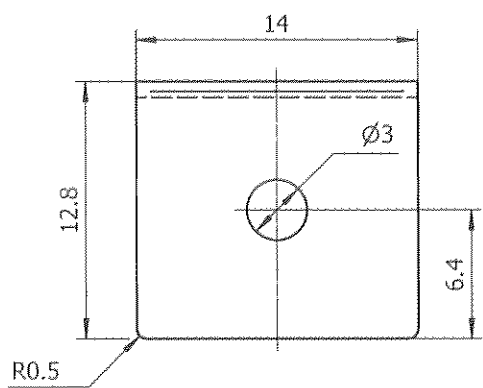
A、B截面均为1/2椭圆，椭圆中心点位于手柄底部。

[illegible]

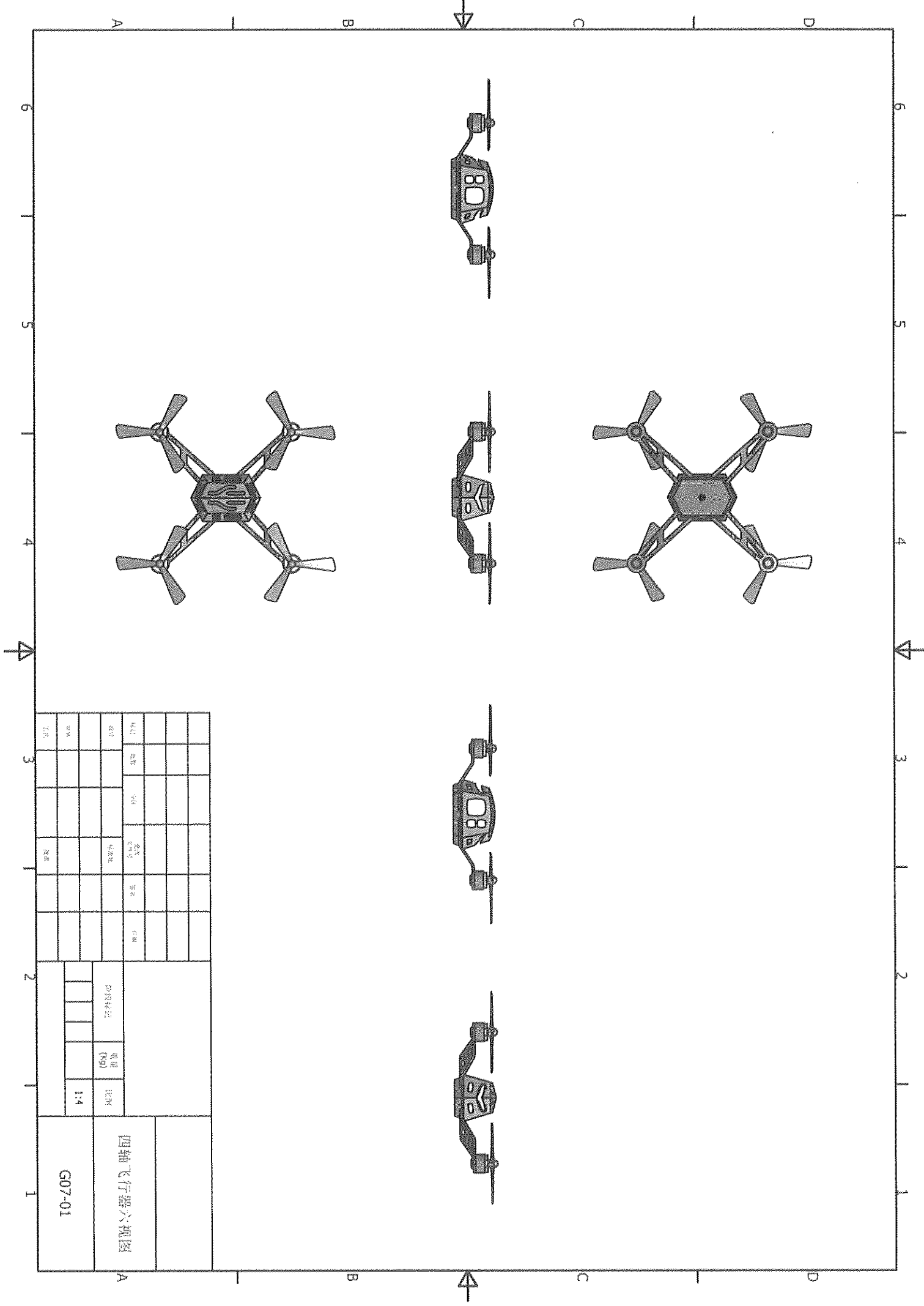


1. 徽标外表面与手柄外表面共面；
2. 凸雕文本“ChinaSkills”，字高3，“Skills”加粗，文字部分内凹0.1。

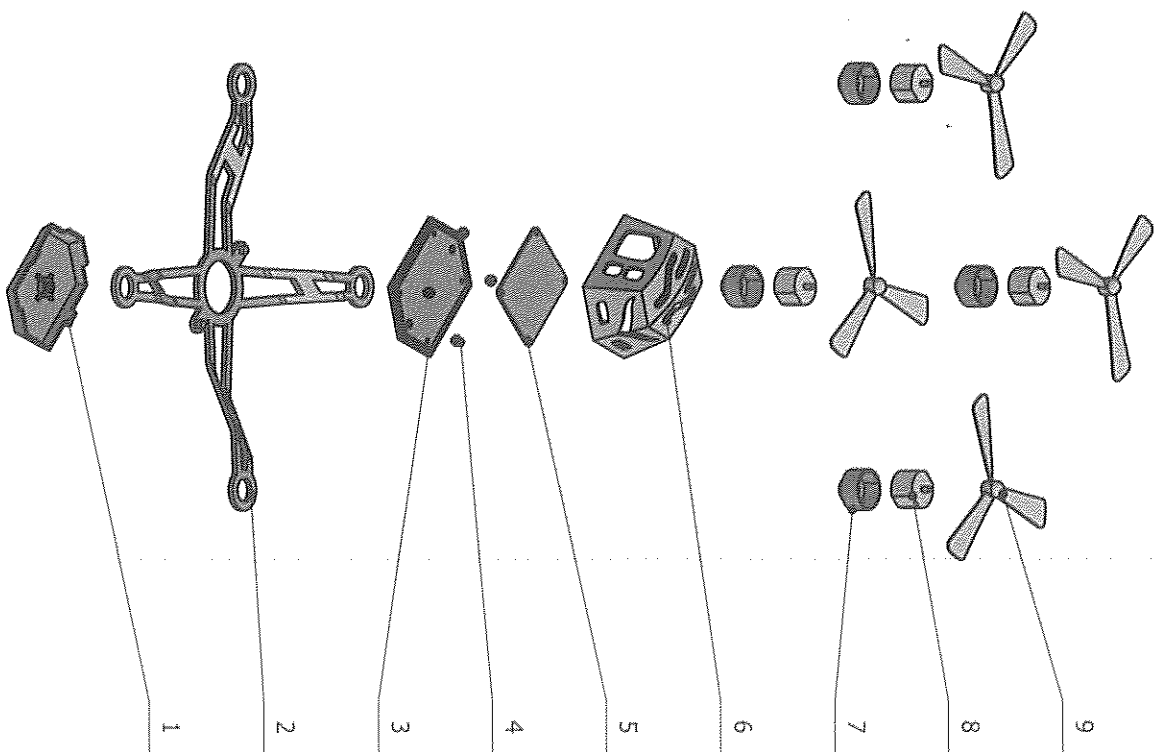
							ABS 塑料			
										徽标
设计	审核	工艺	零件图号	数量	日期		除线标记	重量 (Kg)	比例	G04-11
项目			标准件					0.000 kg	4:1	
材料										
工艺			制造							



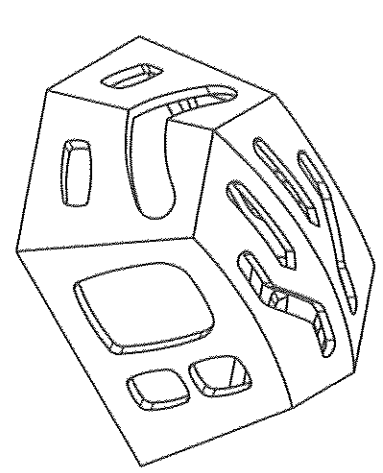
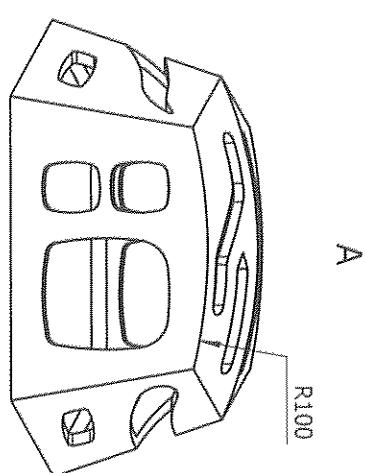
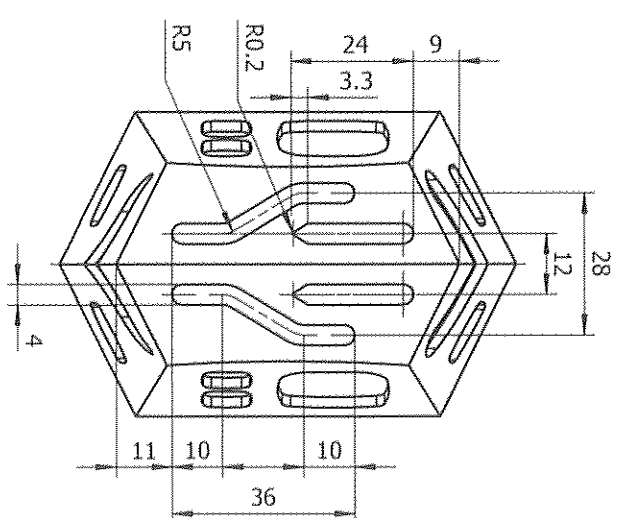
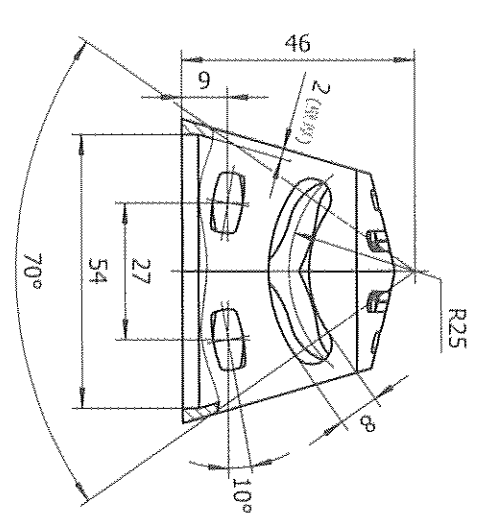
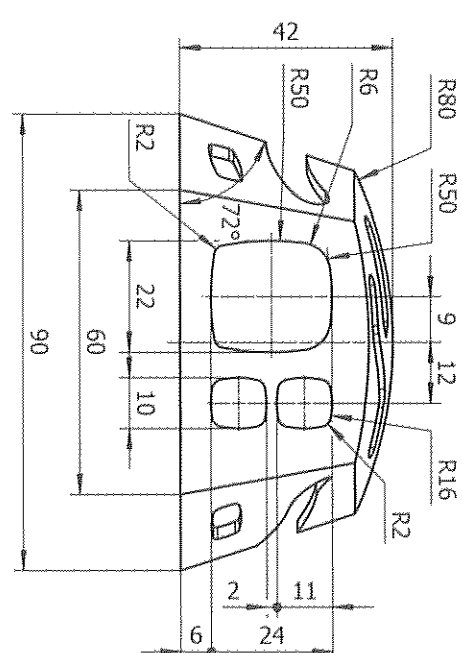
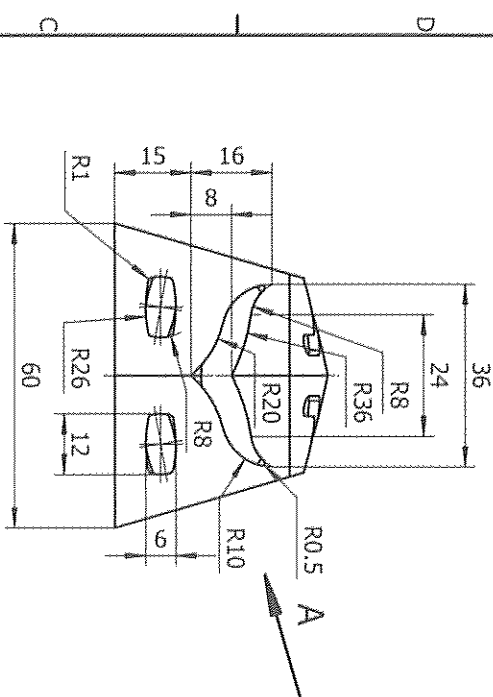
							钢			
										压钉块
设计	审核	工艺	零件图号	数量	日期		除线标记	重量 (Kg)	比例	G04-12
项目			标准件					0.002 kg	4:1	
材料										
工艺			制造							



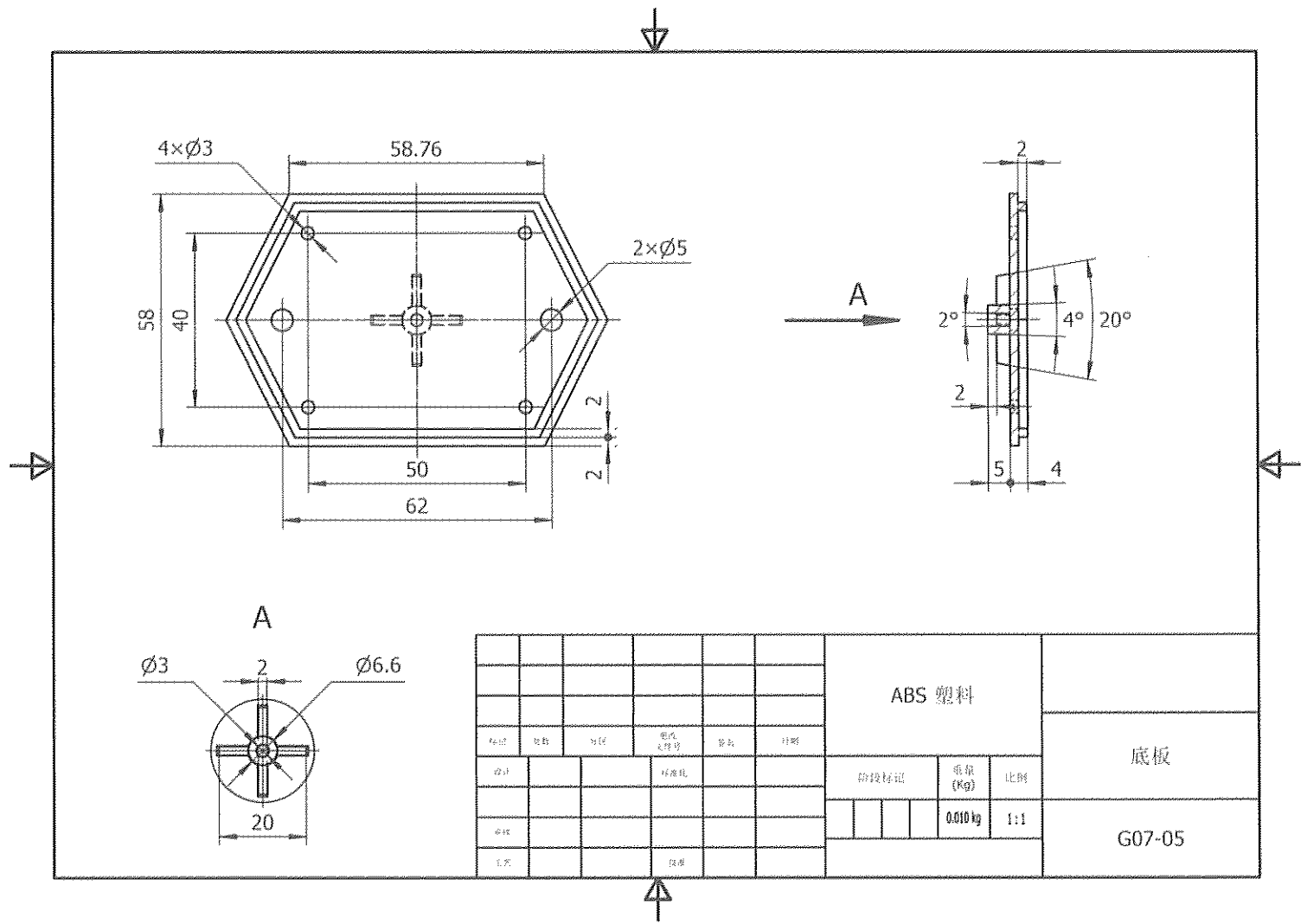
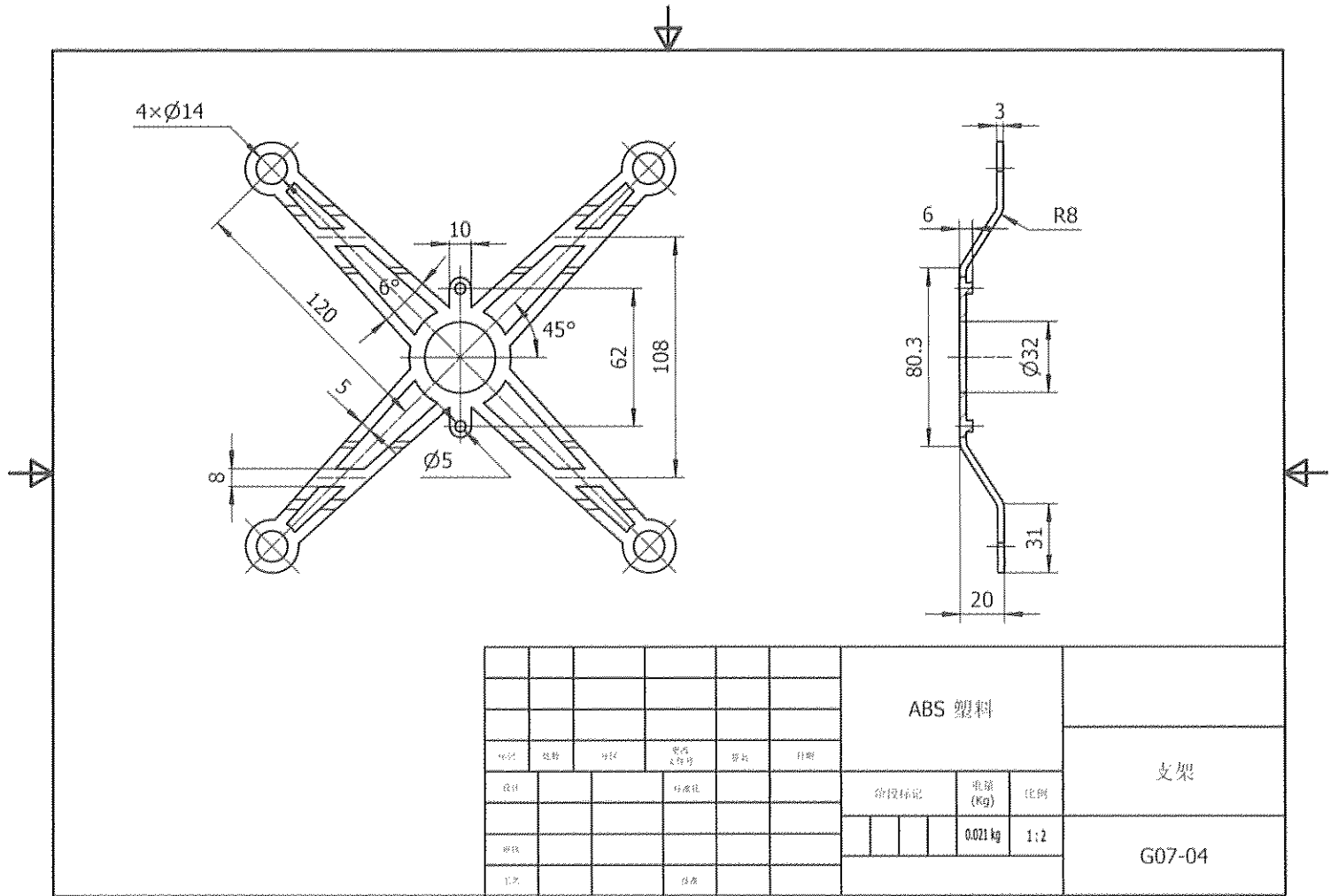
四轴飞行器六视图									
G07-01									
材料名称					数量				
材料规格					比例				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				
材料					1:4				

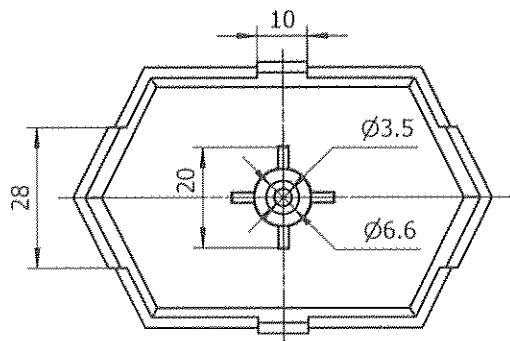
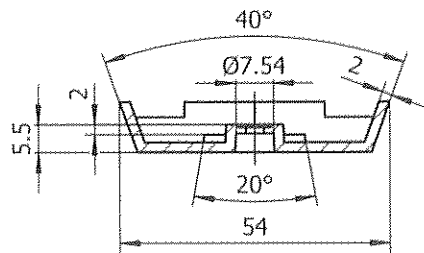
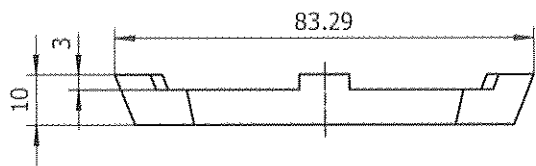


9	G07-08								螺旋桨	4	ABS 塑料	0.003 kg	
8									电机示意	4	铝 6061	0.015 kg	无图
7	G07-07								电机座	4	ABS 塑料	0.002 kg	
6	G07-03								外壳	1	ABS 塑料	0.015 kg	
5									电路示意	1	ABS 塑料	0.005 kg	无图
4	G07-09								电路固定钉	4	ABS 塑料	0.000 kg	
3	G07-05								底板	1	ABS 塑料	0.010 kg	
2	G07-04								支架	1	ABS 塑料	0.021 kg	
1	G07-06								盖板	1	ABS 塑料	0.010 kg	
序号	代号	名称			数量	材料		重量	备注				
合计													



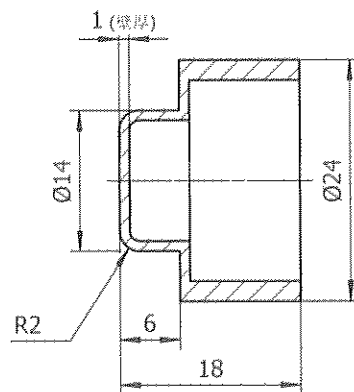
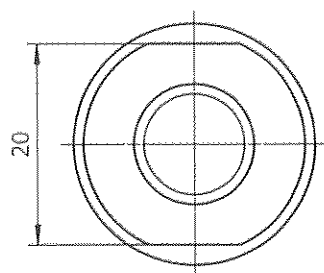
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



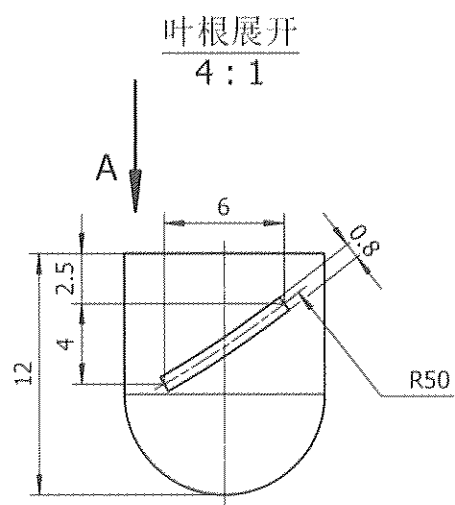
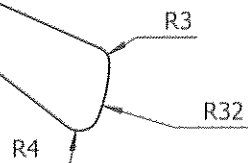


凸柱未注拔模2.5°(单侧).

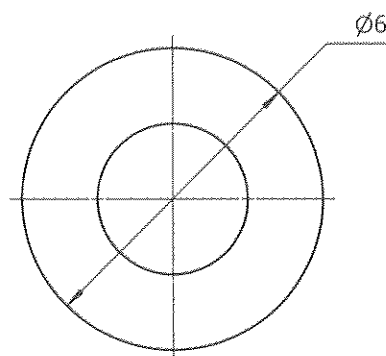
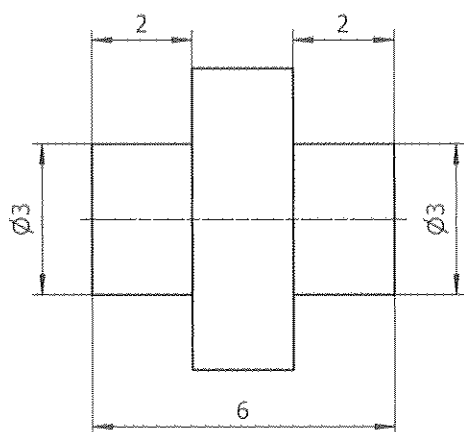
						ABS 塑料			盖板
标记	数量	单位	备注	材料	日期	设计	重量 (Kg)	比例	
设计			标准件				0.010 kg	1:1	G07-06
审核									
工艺			位置						



						ABS 塑料			电机座
标记	数量	单位	备注	材料	日期	设计	重量 (Kg)	比例	
设计			标准件				0.002 kg	2:1	G07-07
审核									
工艺			位置						



						ABS 塑料			
样品	数量	MKG	测试人姓名	日期					
零件			标准值			螺旋标记	重量 (Kg)	比例	
重量							0.003 kg	1:1	
位置			位置						



						ABS 塑料	电路固定钉		
标记	数量	材料	型号	名称	日期				
设计			标准			阶段标记	重量 (kg)	比例	
							0.000 kg	10:1	
材料						G07-09			
工艺									